

SPEZIELLE LINER

Durch unsere hohen Fertigungsstandards entsprechen alle Linertypen höchsten Reinheitsanforderungen. Sollte eine Keimfreiheit oder Sterilität erforderlich sein, können unsere Liner mittels präzise dosierter GAMMA-Bestrahlung problemlos den gewünschten Reinheitsgrad erreichen.



Passend zu Ihren individuellen Produktanforderungen bietet Ihnen LIQUICON drei unterschiedliche Linertypen zur Befüllung der Container:

- 1. PILLOW-LINER– preiswert und zuverlässig**
- 2. FAST FILL-Liner – praktisch und komfortabel**
- 3. CUBE-Liner – speziell und variabel**



PILLOW-LINER

preiswert und zuverlässig

Der Pillow-Liner ist ein kostengünstiger Liner. Bei der Befüllung ist allerdings ein gewisses manuelles Handling erforderlich.

Pillow-Liner erhalten Sie auch mit einer Aluminiumbarriere: ihre besonders hohe Dichte sorgt dafür, dass weder Licht noch Sauerstoff eindringen kann.

Dieser mehrlagige Standard-Liner wird aus Polyethylen in der Ausführung LLDPE gefertigt.

Mögliche Barrieren: metallisiertes PE, EVOH

Pillow-Liner erhalten Sie auch mit integriertem Ventil.

Die Vorzüge:

- optimale Hygiene
- keine Montage und Reinigung externer Ventile



CUBE-LINER

speziell und variabel

Der CUBE-Liner ist ein sehr aufwendig hergestellter Liner. Durch seine den Containermaßen angepasste Form ist er besonders leicht zu befüllen. Dieser mehrlagige Standard-Liner wird aus Polyethylen in der Ausführung LLDPE gefertigt. Zusätzlich ist er auch in Polyethylen in der Ausführung MDPE erhältlich, welches eine Befüllung bis 100° C ermöglicht.

Mögliche Barrieren: metallisiertes PE, EVOH

Cube-Liner erhalten Sie auch mit integriertem Ventil.

Die Vorzüge:

- optimale Hygiene
- keine Montage und Reinigung externer Ventile)



FAST FILL-LINER

praktisch und komfortabel

Aufgrund seiner besonderen Faltung befindet sich gerade beim Fast Fill-Liner lediglich ein minimaler Luftanteil (annähernd bei Null). Im Gegensatz zu starren Containern kommt es bei der Befüllung nicht zu einem Produkt / Luft-Austausch. Je nach Produkt ergibt sich so ein deutlich später einsetzender Oxidationsprozess – ein großer Vorteil im Hinblick auf die Lagerfähigkeit von Produkten.

Ein weiterer großer Vorteil des Fast Fill-Liners ist seine eigenständige Entfaltung während der Befüllung. Dadurch reduzieren sich manuelle Tätigkeiten auf ein Minimum.

Dieser dreilagige Standard-Liner wird aus Polyethylen in der Ausführung LLDPE gefertigt. Die einzelnen Lagen haben eine Stärke von je 60 μ ; die Gesamtstärke beträgt 180 μ .

Mögliche Barrieren: metallisiertes PE, EVOH

Fast Fill-Liner erhalten Sie auch mit integriertem Ventil.

Die Vorzüge:

- optimale Hygiene
- einfaches Handling
- keine Montage und Reinigung externer Ventile